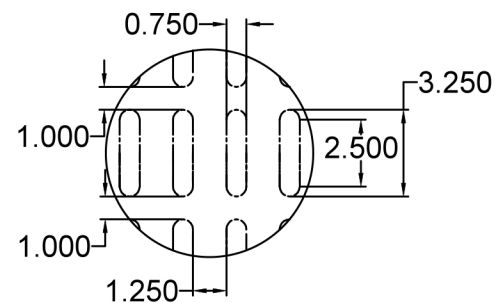
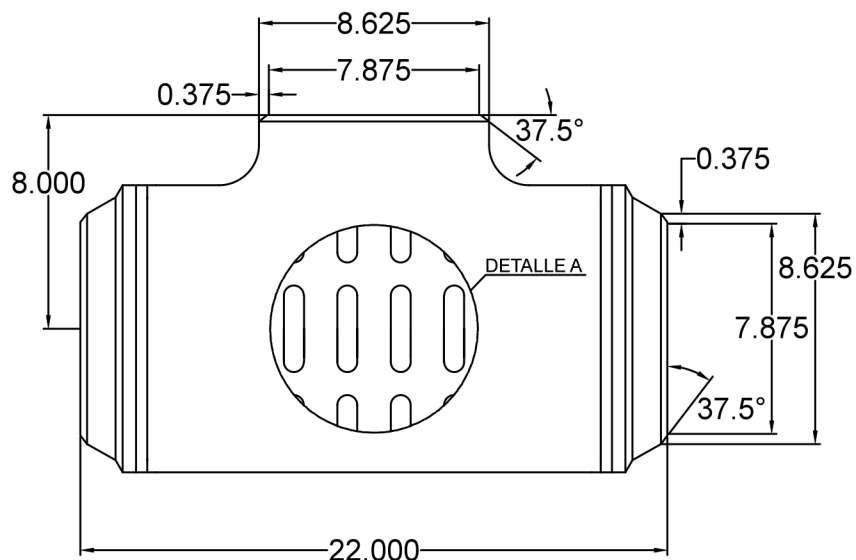
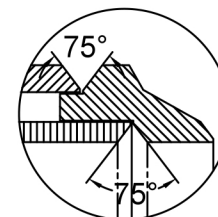
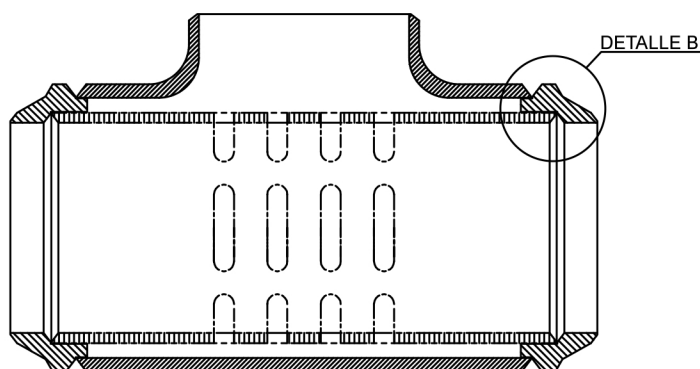


Tee de Flujo Ranurada



DETALLE A : SLOTS



DETALLE B : BISELES

CORTE

DETALLE DE SLOTS				DESCRIPCION:				
AREA REQUERIDA= $\pi \times (\text{DIAMETRO INTERIOR})^2 / 4=$				TEE DE FLUJO RANURADA DE 8" C-0.375" A-860 WPHY-52				
AREA DE LOS SLOTS= (AREA EXTREMO + AREA CENTRAL) x # DE SLOTS=				CLIENTE: CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES TAPIA S.A. DE C.V.				
d (in.)=	AREA DE EXTREMO= $\pi \times d^2 / 4=$			O.C.: 456298				
b (in.)=	AREA CENTRAL= b x h=			PARTIDA: 1				
h (in.)=	# DE SLOTS=	AREA DE SLOTS MAYOR AL AREA DEL DIAMETRO INTERIOR		CANTIDAD: 2 PIEZAS				
MCA.	ELEMENTO	DESCRIPCION EL MATERIAL	FECHA	DIBUJOS DE REFERENCIA	bitsa			BUENO S INTERNATIONAL TRADING S.A. DE C.V.
1	TEE REDUCIDA DE 10" X 8"	ASTM A 860 WPHY-52, NACE MR 0175 / ISO 15156	11/02/2019	B 16.9, MSS SP 75.	DIBUJO	J.A.L.G.	11-02-2019	
2	CONTRA BRIDAS 10" X 8"	ASTM A 694 F-52, NACE MR 0175 / ISO 15156	11/02/2019	B16.5, MSS SP 44.	PROY.	J.A.L.G.	11-02-2019	
3	TUBERIA 8"	API 5L X-52, NACE MR 0175 / ISO 15156	11/02/2019	B16.9, B36.10M.	REVISO	J.A.L.G.	11-02-2019	
					APRO.			No. DE PROY:
					COORD.			LUGAR: PLANTA
					DIB. ELABORADO EN: ASEG. CALIDAD			BITSA-8-375-52
					ACOT: PULGADAS			REV. 0
					ESC. S/E			